

Información sobre el grupo ponente

1..

Nombre de la empresa, centro o universidad <i>Sudamericana de Fibras S.A.</i>	
Persona de contacto: Carlos Chávez	Cargo: Proyectos Comerciales
Departamento: Lima	Nº de empleados: 400
Dirección: Avenida Nestor Gambetta 6815	Tel: +51 994 073 003
	Fax
	E-mail: proyectoscom@sdef.com
	Pág. Web: https://sdef.com/
Actividad y experiencia del grupo ponente	
<p><i>Sudamericana de Fibras S.A. Se destaca como la única empresa en el continente americano especializada en la producción y venta de fibras acrílicas hiladas en seco, bajo la denominación comercial de fibra DRYTEX. El término "hilada en seco" hace referencia a la técnica de producción que evita el uso de solventes líquidos, reduciendo así el riesgo de contaminación y permitiendo un control preciso del tamaño de las fibras.</i></p> <p><i>Entre las características distintivas de la fibra DRYTEX se tiene una gran versatilidad al poder utilizarse tanto de manera pura como en combinación con otros materiales, incluyendo fibras vegetales (como el algodón) y animales (como la lana de alpaca u oveja). Además, posee una mayor esponjosidad, ya que los filamentos individuales de la fibra no se agrupan en exceso debido a su estructura ósea, lo que otorga al hilado una mayor voluminosidad y permite obtener más metros de tejido por peso de fibra.</i></p> <p><i>SDF ha desarrollado DrytexCycle, una innovadora línea de productos que incorpora hasta un 50% de contenido reciclado post-industrial, certificada bajo el estándar Recycled Blended Claim Standard (RCS). Esta tecnología permite recuperar materiales industriales que, de otro modo, serían desechados, transformándolos en fibra corta o top que mantiene las propiedades de las fibras vírgenes de Drytex. Entre estas propiedades destacan su rápido secado, protección contra rayos UV, tacto similar al algodón, propiedades térmicas y resistencia al pilling.</i></p>	



Descripción de la idea básica del proyecto que se propone

2..

El presente proyecto propone el desarrollo e implementación de una tecnología disruptiva de reciclaje químico para fibras acrílicas hiladas en seco, enfocada en la regeneración de materiales textiles de alta calidad a partir de prendas usadas. Este proceso busca transformar los residuos textiles en una nueva materia prima que conserve las propiedades mecánicas y químicas de las fibras vírgenes, permitiendo su reincorporación en procesos productivos de la industria textil. El proyecto se enmarca en los principios de la economía circular, promoviendo la sostenibilidad y reducción de desechos en un sector que enfrenta retos crecientes relacionados con el impacto ambiental y las regulaciones internacionales.

Actualmente, el reciclaje mecánico de fibras acrílicas presenta limitaciones significativas, ya que degrada las características de las fibras y limita su reutilización en productos textiles de alta calidad. El método químico se diferencia al permitir la descomposición controlada de las fibras en sus monómeros originales, los cuales serán purificados y reconstituidos para generar nuevas fibras de alto rendimiento. Este avance no solo aumenta la eficiencia del reciclaje, sino que también abre posibilidades para la creación de productos textiles con aplicaciones específicas, como ropa deportiva, textiles de hogar, y materiales industriales.

El proyecto será ejecutado mediante una colaboración internacional entre entidades peruanas y españolas. Por parte de Perú, Sudamérica de Fibras aportará su experiencia en la producción de fibras acrílicas hiladas en seco y la logística necesaria para la recolección, clasificación y procesamiento de reciclaje químico de las prendas usadas.

El proceso por desarrollar incluye varias etapas clave: el análisis de la composición química de las fibras acrílicas recicladas, el diseño de reactivos específicos para su descomposición, la implementación de tecnologías avanzadas de purificación de monómeros y la validación de prototipos funcionales en condiciones de laboratorio e industriales.

La innovación propuesta permitirá a la industria textil superar las barreras tecnológicas actuales, ofreciendo una solución sostenible que reducirá la dependencia de materias primas vírgenes, disminuirá los desechos textiles y optimizará el consumo de recursos naturales. Además, el proyecto generará un impacto económico significativo al abrir nuevas oportunidades de mercado para fibras acrílicas recicladas de alta calidad, dirigidas a consumidores y mercados globales que demandan productos responsables y de bajo impacto ambiental.

Perfil o características de los socios buscados**3..**

Para la parte española, se busca la participación de empresas consolidadas en el ámbito químico o textil, con capacidad de desarrollar e implementar tecnologías innovadoras alineadas con los objetivos del proyecto. Estas empresas deben contar con experiencia en desarrollo de soluciones de reciclaje químico o producción de fibras. Su contribución incluye el aporte de infraestructura técnica, know-how especializado, y recursos económicos para cofinanciar actividades de I+D+i. Asimismo, su rol será clave en la validación de prototipos, la escalabilidad del proceso, y la comercialización de los productos obtenidos.

Otras informaciones de interés**4 ..**

La propuesta presentada busca desarrollar fibras acrílicas hiladas en seco recicladas químicamente, inicialmente a nivel de prototipo, hasta lograr una validación piloto en entorno real en la línea de producción de Sudamericana de Fibras, esperando lograr un TRL de entre 7 o 8. Debido a ello, se espera que en un breve período luego de finalizar el proyecto, los resultados puedan ser comercializados, no haciendo falta buscar otros programas de financiamiento para cooperación tecnológica.